**Стол нарезочный «Восход-СН» 3500**

****

Технические характеристики

**Стол нарезочный «Восход-СН» 3500** предназначен для механизации разделки полотна слоеного теста на заготовки и последующего ручного формования из них заготовок слоеных изделий. Эксплуатация нарезочного стола возможна совместно с автоматической тестораскаточной машиной “Ролл-автоматик” М1 и другими тестораскаточными машинами.

|  |  |
| --- | --- |
| Скорость перемещения транспортерной ленты, м/мин | 1,6-4,5 |
| Род тока | переменный |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Напряжение питания, В | 3NPE~380 |
| Номинальная потребляемая мощность, кВт | 0,4 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 3475x865x1150 |
| Высота с поднятым кожухом | 1435 |
| Масса, кг, не более | 300 |

## Конструктивные особенности:

* механизм резки:
  + оснащен устройством, облегчающим одновременное снятие/установку ножей;
  + имеет защитный кожух с датчиком открытия для безопасности;
* привод транспортерной ленты имеет плавную регулировку скорости, что позволяет установить оптимальный режим резки;
* управление пуском и остановкой транспортера возможно как при помощи кнопок, установленных на корпусе стола, так и при помощи педали, что позволяет облегчить работу и увеличить производительность;
* предусмотрена размотка тестового полотна со скалки на транспортер;
* имеется механизм быстрого натяжения и ослабления транспортерной ленты, облегчающий санитарную обработку стола;
* транспортерная лента повышенной износостойкости предназначена для интенсивной эксплуатации;
* под узлом резки находятся кронштейны для хранения резательных ножей;
* стол имеет опоры, регулируемые по высоте для обеспечения устойчивого положения и колесные поворотные опоры для облегчения транспортировки;
* корпус выполнен из нержавеющей стали.

**Нож продольной резки «НПР»** предназначен для нарезки текстового полотна на ряды, а также для обрезания краев тестовой ленты. Нож продольной резки позволяет получить тестовые ленты шириной от 25 мм (при установке на ось до 25 лезвий дисковых «ЛД»).  
  
**Диск разметочный «ДР»** предназначен для формирования канавок вдоль линии складывания заготовок, что облегчает процесс складывания. Устанавливается на оси ножа продольной резки.   
  
**Ножи поперечной резки «НПР»** предназначены для нарезки заготовок поперек движения ленты. Выпускаются ножи для нарезки тестовых заготовок длиной 380, 190, 125 и 95 мм. При использовании вала поперечной резки совместно с валом продольной резки получаются заготовки прямоугольной и квадратной формы. В дальнейшем из таких заготовок возможно получить палочку витую, улитку, косичку, книжку и т. д.  
  
**Нож для круассан «НК»** предназначен для получения треугольников различных размеров:

* 180х120 мм -3 ряда;
* 140х70 мм - 4 ряда;
* 200х100 мм - 3 ряда;
* 120х100 мм - 5 рядов;

Для получения треугольников необходимо использование ножа для круассан и ножа продольной резки. Для декорирования тестового полотна можно использовать ножи продольной и поперечной просечки.

**Нож продольной просечки «НПП»** для нанесения продольной просечки в шахматном порядке. Ширина просечек – 40 мм, на ось можно установить от 2 до 8 блоков.

**Нож поперечной просечки «НППр»** для нанесения поперечной просечки. Ширина просечек – 35 мм, на ось можно установить от 2 до 10 блоков.  
  
**Механизм резки «МР»** предназначен для установки ножей и разметочных дисков. Предусмотрен вариант механизма резки с двумя гнёздами для ножей «МР» 2, который устанавливается в начале стола. Вариант механизма резки с одним гнездом для ножей «МР» 1 устанавливается на столе после механизма резки «МР» 2 по ходу движения ленты.